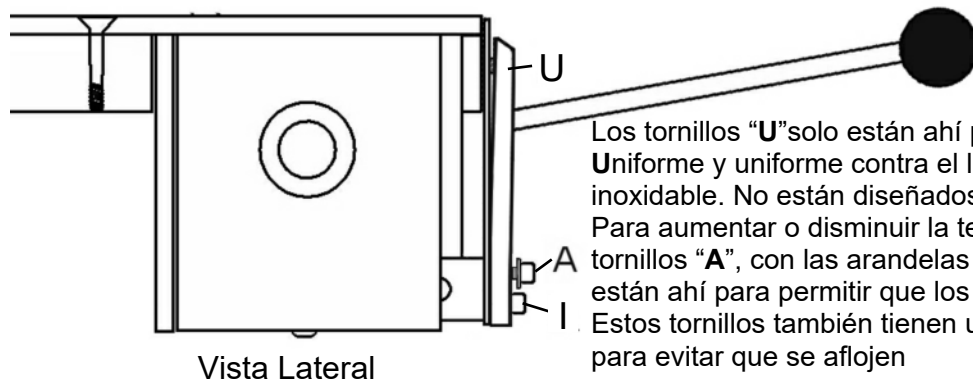


## JOIN RITE AJUSTAR LA TENSION EN LA PLACA FRONTAL

Lo más importante que puede aprender acerca de esta máquina es cómo ajustar adecuadamente la tensión en la placa frontal. Esto es lo que hace que una camilla Join Rite funcione tan bien y lo que lo hace fácil de usar. Después de reemplazar la tira de tela de esmeril o cuando sea necesario ajustar la tensión, este es el procedimiento a seguir:



Vista Lateral

Los tornillos "U" solo están ahí para proporcionar una presión **Uniforme** y uniforme contra el lienzo por la placa de acero inoxidable. No están diseñados para aumentar la tensión general. Para aumentar o disminuir la tensión general, debe **Ajustar** los tornillos "A", con las arandelas debajo de ellos. Las arandelas están ahí para permitir que los tornillos giren más fácilmente. Estos tornillos también tienen un parche de nylon en las roscas para evitar que se aflojen

Los tornillos "I" o Inferiores siempre deben estar **APRETADOS**. No necesitan arandelas porque no son para ajustar.

**NOTA IMPORTANTE:** Al reemplazar una tira de tela de esmeril y volver a apretar los tornillos inferiores, **NUNCA APRIETE** los tornillos "A" con la abrazadera delantera **ABIERTA**.

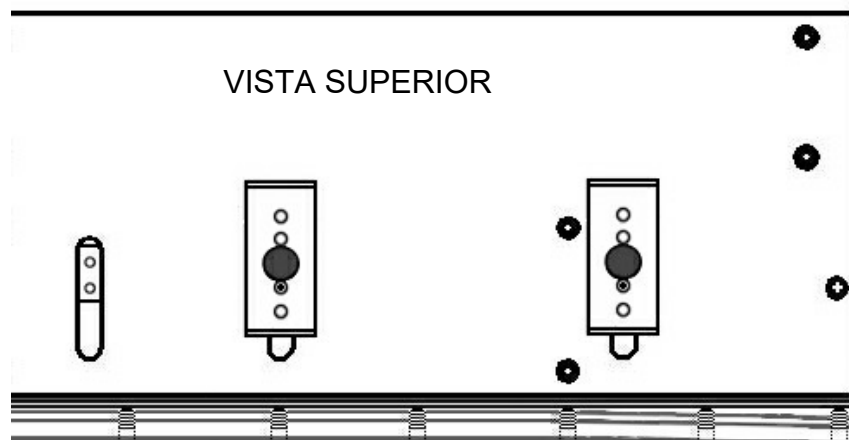
Esto hará que el ajuste sea demasiado apretado. **Siempre** ajuste los tornillos "A" con la abrazadera delantera **CERRADA** y ligeramente más allá para que los ampujadores se muevan un poco.

El mango puede ser casi paralelo al piso. Luego con los tornillos "I" inferiores apretados, apriete los tornillos "A" de ajuste hasta que la arandela toque la placa frontal. Puedes escuchar la placa de acero inoxidable cuando presiona la tela de esmeril. (Cuando es nuevo.)

Si los tornillos "U" se han ajustado demasiado hacia adentro, retírelos hasta que solo quede un espacio de aproximadamente 1/16" entre la placa de aluminio y la placa de acero inoxidable. Los últimos dos tornillos "U" en cada extremo de la máquina están ajustados para empujar la placa de aluminio hacia afuera más de 1/16".

**¿POR QUÉ** Porque las últimas 6" de la placa frontal sin soporte.

Eso significa que puede flexionarse más que la placa que se apoya entre cada conjunto de tornillos inferiores. Por esta razón, para obtener la misma presión, esos 4 tornillos "U" se ajustan de manera diferente que el resto.



VISTA SUPERIOR

Brecha mas amplia aqui

"U" Aumentar la brecha solo en los dos ultimos tornillos.